

Complejo Industrial Romi,
en Santa Bárbara d'Oeste - SP, Brasil

8

MÁQUINAS HERRAMIENTA

WWW.ROMI.COM



Sistema de Fabricación Flexible (FMS)



Sala ultra-limpia



Tridimensional



Investigación y Desarrollo



TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN ROMI

ROMI: Desde 1930 fabricando tecnología.

Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el Procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.

La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado. Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.

Romi atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y postventa.

Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.



SERVICIOS DE PRE-VENTA Y POSTVENTA DE **ROMI**

Romi siempre al lado del cliente.

Romi posee equipo técnico preparado para ofrecer siempre más al cliente: apoyo técnico pre-venta y postventa, entrenamiento, asistencia técnica especializada y repuestos originales, garantizados por el fabricante.

Ofrece soporte técnico a distancia a través de la RAI (Romi Asistencia Integral) y soporte para aclarar dudas de programación y operación con rapidez y eficiencia a través del SIAC (Sistema Integrado de Atención al Cliente).



Repuestos



Entrenamiento



Asistencia técnica

Rigidez, torque, productividad y alta precisión de mecanizado para entornos de baja y alta producción.

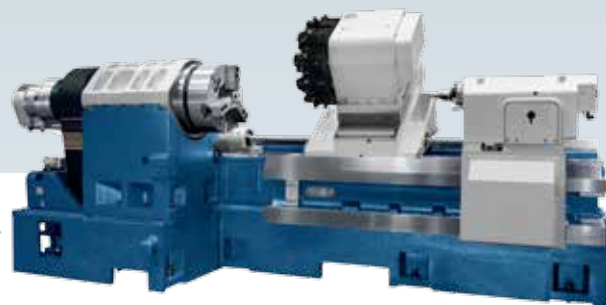


ROMI G 550 / G 550 M

Centros de Torneado

Los Centros de Torneado ROMI G 550 y G 550M (herramientas motorizadas), con CNC FANUC, presentan estructura robusta, con bancada monobloque, carros longitudinal y transversal apoyados en guías templadas y rectificadas, hacen la línea ROMI G 550 ideal para mecanizado de piezas de gran porte.

El modelo ROMI G 550M, con herramientas motorizadas, permite el mecanizado completo de la pieza, en una única máquina, pues también realiza las operaciones de perforado y fresado.



ROMI G 550



ROMI G 550 M



Torre Tipo M, con disco BMT-75 (ROMI G 550M)



Torre tipo T, con soporte para barra de mandrinar



Luneta Hidráulica

Tecnología, confiabilidad y alta productividad para mecanizado de piezas de plato hasta Ø 700 mm.

Los centros de torneado de la línea ROMI VTL, con CNC SIEMENS, fueron proyectados para operar en entornos de baja y alta producción, permitiendo aumento significativo de productividad en los procesos de mecanizado de los más variados tipos de piezas de plato. Las versiones R (derecha) y L (izquierda) permiten que las máquinas trabajen en células de mecanizado, incluso integradas por robot u otros sistemas de automatización. Pueden ser equipados con herramientas motorizadas para operaciones de perforado y fresado.



LÍNEA ROMI VTL

Centros de Torneado Vertical



Estructura ROMI VTL 500.



Torre tipo T, servoaccionada para 12 herramientas fijas.



Torre tipo M, servoaccionada para 12 herramientas fijas o motorizadas BMT-65.



ROMI VTL 500L | ROMI VTL 500R | ROMI VTL 500ML | ROMI VTL 500MR | ROMI VTL 700L | ROMI VTL 700R | ROMI VTL 700ML | ROMI VTL 700MR

Alta precisión de mecanizado y productividad para entornos de baja y alta producción.



ROMI GL 350B / ROMI GL 350Y

Equipados con torre portaherramienta tipo M, para herramientas fijas y motorizadas, además del eje Y, pueden reunir en la misma máquina operaciones de torneado, fresado, perforado y roscado. El ROMI GL 350B, equipado con cabezal izquierdo y derecho (eje B), ofrece mayor eficacia en las operaciones de mecanizado, con aumento de productividad.

LÍNEA ROMI GL

Centros de Torneado

Los centros de torneado de la línea ROMI GL con CNC FANUC, fueron proyectados para operar en entornos de baja y alta producción. Características como Eje Y y Herramienta Motorizada permiten aumento significativo de productividad.

Pueden ser equipados con una amplia variedad de opcionales para una perfecta adecuación a las necesidades de mecanizado: Alimentador de barras, Lector de posición de herramientas, Sistemas de automatización para carga y descarga automática de piezas, entre otros.





Cabezal Derecho (ROMI GL 350B)



Recolector de piezas con lector de posición



Luneta hidráulica



ROMI GL 170G | ROMI GL 240 | ROMI GL 240M | ROMI GL 280 | ROMI GL 280M | ROMI GL 350 | ROMI GL 350M | ROMI GL 350Y | ROMI GL 350B | ROMI GL 400 | ROMI GL 400M

FANUC CNC Serie 0i-F

- Mecanizado de Alta velocidad y precisión con calidad de acabado Supremo mediante el uso de AI CONTOUR CONTROL y NANO INTERPOLATION.
- FANUC PICTURE para personalizar y facilitar el uso del HMI.
- PLC con memoria hasta 100K pasos 1Mb (Tipo 1) con supervisión del estado de las I/O en la pantalla del CNC.

- Orientado para Tornos y Centros de Mecanizado hasta 11 ejes controlados y 2 Canales.

- Orientado para Tornos y Centros de Mecanizado hasta 9 ejes controlados y 1 Canal.

- El monitoreo del estado de máquina y el intercambio de datos entre la PC y el CNC se realizan con Ethernet estándar de 100 Mbps.

Rua Otaviano Alves de Lima, 1536
Limão - São Paulo - SP - CEP 02501-000

0800-77FANUC (0800-7732682) - Sem custo
www.fanucamerica.com

FANUC
SOUTH AMERICA



Línea completa de tornos CNC para los más diversos segmentos de manufactura, para piezas de hasta Ø 2.580 mm.



Los tornos pesados de la Línea ROMI, con CNC SIEMENS, son máquinas de gran flexibilidad y productividad, con excelentes niveles de potencia, torque, precisión y estabilidad, para mecanizado de piezas de gran porte, como las utilizadas por los sectores de petróleo, etanol, naval, eólico, siderúrgico y otros de la industria de base. Pueden ser personalizados de acuerdo con las necesidades de mecanizado a que se destinan.

LÍNEA ROMI C

Tornos CNC y Tornos CNC Pesados

Los modelos de la línea ROMI C son máquinas que ofrecen potencia, robustez y flexibilidad para múltiples aplicaciones, con variadas configuraciones de platos y portaherramientas.



Luneta tipo U



Contrapunta



Torre eléctrica 4 posiciones



ROMI C 420
ROMI C 1290H

ROMI C 510
ROMI C 1300H

ROMI C 620
ROMI C 1600H

ROMI C 680
ROMI C 1800H

ROMI C 830
ROMI C 2100H

ROMI C 1000
ROMI C 2200H

ROMI C 1100H
ROMI C 2600H



Eje Y



Barra de Mandrinar



Cabezal fresador con eje Y



EXPERIENCIA CONTRASTADA & RESULTADOS DE CONFIANZA

En Seco, todo está cambiando constantemente. En estos 80 años de experiencia, siempre creemos en la continuidad de la investigación y el desarrollo para que todos los más de 30.000 productos que comercializamos puede responder a las necesidades y aumentar la productividad y la rentabilidad de nuestros clientes. **AMPLIAR SUS POSIBILIDADES. SU ÉXITO COMIENZA AQUÍ.**



MY PAGES
SU PORTAL DIGITAL AL
MUNDO DE SECO.
MYPAGES.SECOTOOLS.COM

SECO

Tornos universales para trabajos de matricería, producción, mantenimiento y enseñanza.



Los tornos universales de la Línea ROMI T, fueron cuidadosamente proyectados para ofrecer total seguridad al operador, conforme norma NR-12.

Son máquinas seguras, versátiles, fiables, ideales para trabajos de matricería, mantenimiento y enseñanza, en virtud de la variedad de opcionales disponible para la configuración de la máquina, según las necesidades de aplicación.

LÍNEA ROMI T / ES-40

Tornos Universales



ROMI T 240



ROMI T 350



ROMI T 500



ROMI ES-40



ROMI ES-40A



ROMI ES-40B

Capacidad para torneado de piezas de hasta 8.000 mm de diámetro y hasta 90 toneladas.

Los tornos verticales de la línea ROMI VT, con CNC SIEMENS, tienen estructura mecánica robusta, ofreciendo rigidez, estabilidad y flexibilidad en los procesos de mecanizado de variados tipos de piezas de plato de gran porte, como las utilizadas por los sectores de petróleo, etanol, naval, eólico, siderúrgico y otros de la industria de base, pudiendo ser personalizados de acuerdo con las necesidades de mecanizado a que se destinan.



LÍNEA ROMI VT

Tornos Verticales CNC



Plato y mordazas



Cara del torpedo



Accionamiento Dual Drive



ROMI VT 1400



ROMI VT 2000



ROMI VT 2500



ROMI VT 3000



ROMI VT 5000



ROMI VT 6000

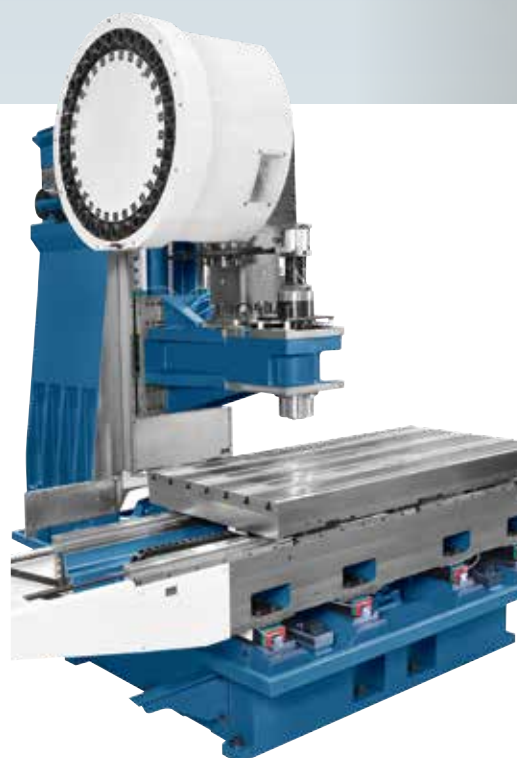
Flexibilidad y productividad en las operaciones de fresado, perforado y roscado.



LÍNEA ROMI D

Centros de Mecanizado Vertical

Los Centros de Mecanizado Verticales de la Línea ROMI D, con CNC FANUC o SIEMENS, son máquinas flexibles para múltiples aplicaciones de mecanizado en entornos de producción y matricerías. La variedad de modelos con rotaciones hasta 15.000 rpm y eje X entre 600 mm y 1.530 mm, permite una adecuada aplicación en distintos tipos de piezas y materiales. Pueden ser equipados con los opcionales: Mesa giratoria (4º eje), Palpador de medición, Sistema de refrigeración de alta presión por el centro de la herramienta, entre otros.



Estructura ROMI D 1500



Cambiador automático de herramientas con capacidad para 30 herramientas



Tornillos de esferas y guías lineales de alta precisión



Mesa giratorias 4° Eje Romi - MGR 400



ROMI D 600



ROMI D 800



ROMI 1000



ROMI D 1000AP



ROMI D 1250



ROMI D 1500

SIEMENS

SINUMERIK 828D

Compacto, robusto, simple. Simplemente perfecto!



La línea SINUMERIK 828D establece un nuevo estándar en la clase de los CNC's compactos. Altísima precisión de mecanizado con 80-bit NANO[®]. "Advanced Surface" - acabado espejado en el mecanizado de superficies complejas.

Pantalla color 10,4" de alta definición. USB, tarjeta CF y Ethernet disponibles en el frente del CNC, de fácil acceso y sin necesidad de adaptadores. Aliado a los accionamientos robustos y de alta performance de la línea SINAMICS S120.

Fácil programación de ciclos con soporte a través de programGUIDE, o totalmente interactiva a través de ShopMill y ShopTurn. Nueva plataforma de manejo SINUMERIK Operate sumamente amigable y de fácil utilización.

siemens.com/sinumerik
siemens.com.br/cnc4you

Alta tecnología para geometrías simples y complejas,
mejor estrategia de mecanizado y mayor productividad.



Mesa NC rotativa/Inclinada

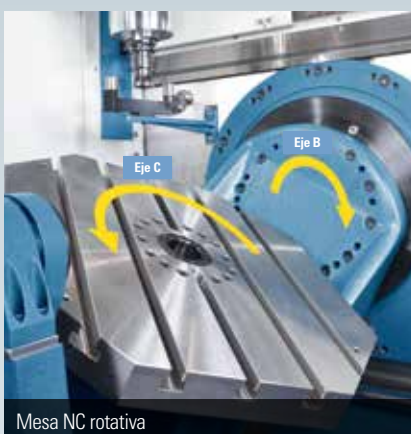
Ofrece alta rigidez, lo que garantiza precisión del mecanizado en los 5 ejes con posicionamiento en cualquier ángulo, logrando piezas muy precisas.



Estructura



Palpador



Mesa NC rotativa

LÍNEA ROMI DCM 620

Centro de Mecanizado Vertical - 5 Ejes / 5 caras

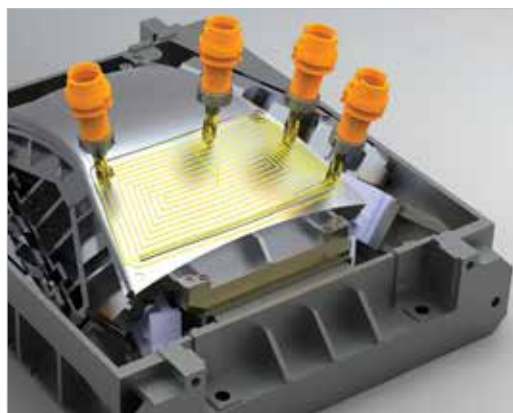
La línea ROMI DCM 620, con CNC SIEMENS, se compone de avanzados Centros de Mecanizado Vertical de 5 Ejes / 5 caras, diseñados para mecanizado de piezas de geometrías diversas en alta velocidad. La configuración de mecanizado con 5 ejes simultáneos o 5 caras, permite realizar el mecanizado de piezas complejas en sólo un setup, lo que reduce significativamente el tiempo de mecanizado, con eficiencia, precisión y productividad.



ROMI DCM 620-5X



ROMI DCM 620-5F



worknc

Mold and die machining

WorkNC CAM software is the premier automatic CNC software for surface or solid models.

edgecam visi

www.ska.com.br

SKA

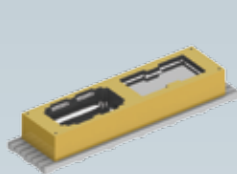


Flexibilidad para el mecanizado de piezas de trabajo largas y pesadas con alta precisión geométrica.

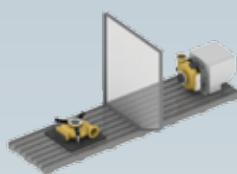
El centro de mecanizado vertical de columna móvil ROMI DCM 3000, con CNC SIEMENS, está destinado al mecanizado de piezas largas con alta precisión, sin cualquier modificación de la precisión geométrica de la máquina, en virtud del concepto de mesa fija. Permite trabajar en dos áreas distintas de la mesa (módulo de péndulo), donde puede ser instalada una divisoria de metal en el centro del recorrido del eje X, creando dos áreas de mecanizado distintas, que posibilita efectuar la carga y la descarga de pieza en un área, mientras se fabrica la otra pieza en otra área, con significativas mejoras de productividad.

Centro de Mecanizado Vertical de Columna Móvil

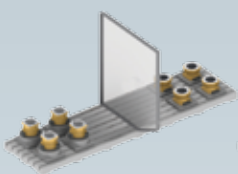
ROMI DCM 3000



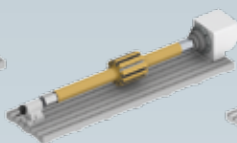
Mecanizado de piezas pesadas y de gran porte



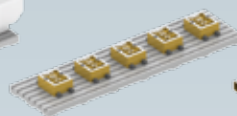
Módulo de péndulo con pieza fija y mesa giratoria



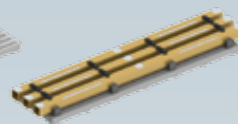
Módulo de péndulo que permite la carga y descarga de piezas durante el mecanizado



Mecanizado de piezas largas con mesa giratoria y cojinete giratorio



Mecanizado de piezas en lot

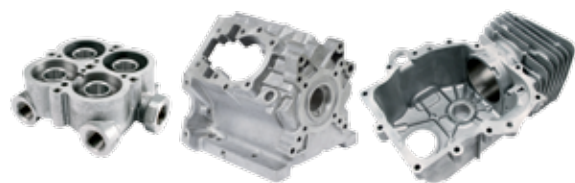


Mecanizado de piezas largas

ROMI DCM 560DP

Centro de Perforado y Roscado

Adecuado para la producción de componentes de la industria de aeroespacial, automotriz, equipos y dispositivos en general que requieren producción a gran escala.



vero
Software

THE WORLD'S #1
CAM SOFTWARE COMPANY

Vero Software is a world leader in CAD CAM software with a proven track record of reliable product delivery. Vero provides solutions for the tooling, production engineering, and sheet metal industries with unparalleled ease of use and sophisticated toolpath generation.

www.verosoftware.com



PART OF
HEXAGON

Alta capacidad de remoción de virutas, precisión, flexibilidad con productividad garantizada.

La línea ROMI PH, con CNC SIEMENS, presenta productividad en las operaciones de fresado, perforado y roscado en entornos de baja y alta producción. El cambiador automático de pallets proporciona reducción de tiempos pasivos resultando en menores tiempos de mecanizado, permitiendo también el fácil acceso del usuario en el área de carga y descarga de piezas, como también una rápida configuración en la preparación del sistema de fijación de piezas.



| ROMI PH 400 | ROMI PH 630

Centros de Mecanizado Horizontal

LÍNEA ROMI PH

Tecnología, confiabilidad y productividad para mecanizado de piezas de gran tamaño.



Protección periférica con sistema de seguridad

ROMI Lazzati HBM 130T, con CNC SIEMENS, es adecuada para el mecanizado de piezas de gran tamaño de los más variados sectores, como el de generación de energía, petróleo, construcción, naval, industria siderúrgica, automotriz y entre otras industrias de base.



Mandrinadora

ROMI LAZZATI HBM 130T



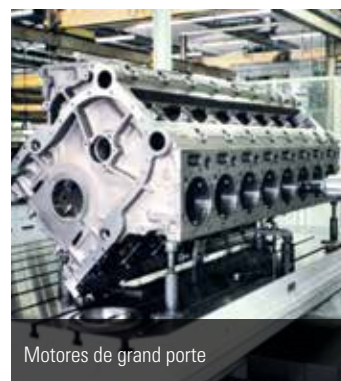
Bombas y válvulas



Máquinas y equipos en general



Equipos para los sectores de la energía, petróleo y gas



Motores de grand porte

Centros de Mecanizado de primera calidad

BURKHARDT + WEBER se dedica a la producción de máquinas-herramienta en el Sur de Alemania desde 1888. las máquinas B + W se fabrican bajo la premisa de respetar el medio ambiente y el ahorro de energía y de acuerdo a los últimos estándares. Sólidas. Precisas. Personalizadas.

Centro de mecanizado de construcción eficiente y de alta precisión para la producción de piezas de acero y fundición de hasta 20 toneladas (40.000 libras) de capacidad de carga. Además, B + W desarrolla y produce sistemas de fabricación de producción totalmente automática con intervención mínima del operador para varios sectores: Ingeniería general, Tecnología Automotriz, Piezas de Generación de Energía, Madera y Plástico Máquinas de Proceso, Hidráulica / Compresores, Motores y Sistemas Diesel, Vehículos Comerciales, Minería, Máquinas Herramienta y muchos otros.

www.burkhardt-weber.de



La combinación de Burkhardt + Weber y Romi ha fortalecido a ambas compañías. Romi ha añadido la línea de productos Burkhardt + Weber a su gama de máquinas-herramienta a fin de mejorar el suministro de las máquinas de primera calidad producidas en Alemania para los clientes del América del Norte, Centroamérica y América del Sur.

ROMI & Burkhardt+Weber

Tecnología y tradición para la fabricación de máquinas herramienta de alto rendimiento



Tornos Universales

		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
Distancia entre puntas	m	0,5 / 1,0	1,5	2,25 / 3,25
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	445	520	660
Nariz del husillo	ASA	L0	L0	L0
Rango de velocidades	rpm	45 ~ 2.240	40 ~ 2.000	35 ~ 1.800
Motor principal	cv / kW	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5

Tornos Universales

		ROMI ES-40	ROMI ES-40A	ROMI ES-40B
Distancia entre puntas	m	1,5 / 2,0	2,0 / 3,0	3,0 / 4,0 / 5,0
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	510	650	815
Nariz del husillo	ASA	L1	L1	L1
Rango de velocidades	rpm	32 ~ 2.360	23 ~ 1.700	16 ~ 1.180
Motor principal	cv / kW	15 / 11	15 / 11	15 / 11

Tornos CNC

		ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620
Distancia entre puntas	m	1,0	1,5	1,0 / 2,0
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	430	520	620
Nariz del husillo	ASA	A2-5"	A2-6" A2-8"	A2-8"
Rango de velocidades	rpm	4 ~ 4.000	3 ~ 3.000 2 ~ 2.200	1 ~ 1.800
Motor principal	cv / kW	10 / 7,5	15 / 11	25 / 18,5

		ROMI C 680	ROMI C 830	
Distancia entre puntas	m	2,0 / 3,0	3,0 / 5,0	
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	680	850	
Nariz del husillo	ASA	A2-8"	A2-11"	A2-15"
Rango de velocidades	rpm	1 ~ 450 (faixa 1)	1 ~ 250 (faixa 1)	1 ~ 198 (faixa 1)
		1 ~ 1.800 (faixa 2)	1 ~ 1.000 (faixa 2)	1 ~ 755 (faixa 2)
Motor principal	cv / kW	40 / 30	40 / 30	

		ROMI C 1000	ROMI C 1000BB
Distancia entre puntas	m	3,0 / 5,0	3,0
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	1.000	1.000
Nariz del husillo	ASA	A2-20"	A2-20"
Rango de velocidades	rpm	1 ~ 125 (faixa 1) 1 ~ 500 (faixa 2)	1 ~ 125 (faixa 1) 1 ~ 400 (faixa 2)
Motor principal	cv / kW	40 / 30	40 / 30

Tornos CNC Pesados

		ROMI C 1100H	ROMI C 1290H	ROMI C 1300H / C 1600H
Distância entre pontas	m	2,0 / 3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5	3,5 / 5,0	3,5 / 5 / 6,5 / 8 / 9,5 / 11 / 12,5
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	1.110	1.330	1.300 1.600
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-20"	A2-20"	A2-20" A2-20"
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 500	1 ~ 500	1 ~ 500 1 ~ 500
Peso máximo admissível entre pontas a 50 rpm	kg	15.000	15.000	15.000 22.000
Potência	cv / kW	72 / 53	72 / 53	114 84

		ROMI C 1300HBB	ROMI C 1800H / C 2100H	ROMI C 2200H / C 2600H
Distancia entre puntas	m	3,5 / 5,0	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10	4 / 6 / 8 / 10 / 12
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	1.300	1.800 2.150	2.210 2.580
Nariz del husillo	ASA	Flat Nose	A2-20"	A2-20"
Rango de velocidades	rpm	1 ~ 350	1 ~ 500 1 ~ 300	1 ~ 500 1 ~ 300
Peso máximo admisible entre puntas a 50 rpm	kg	15.000	30.000	50.000
Motor principal	cv / kW	114	114 84	155 114

Tornos CNC Extrapesados

		ROMI UTR 800	ROMI UT 1000	ROMI UT 1500	ROMI UT 1700	ROMI UT 2000
Distancia entre puntas	m	3,5 / 5	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10	4 / 6 / 8 / 10 / 12	8 / 10 / 12	8 / 10 / 12
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	1.200	1.060	1.500	1.700	2.020
Peso máximo admisible entre puntas a 50 rpm	kg	22.000	30.000	50.000	40.000	100.000
Nariz del husillo	ASA	A2-20"	Especial	Especial	Especial	Especial
Rango de velocidades	rpm	1 ~ 500	1 ~ 300	1 ~ 300	1 ~ 188 / 1 ~ 300	1 ~ 188 / 1 ~ 300
Motor principal	cv / kW	114 / 84	100 / 75	200 / 150	200 / 150	300 / 220

Tornos Verticales CNC

		ROMI VT 1400M	ROMI VT 2000M	ROMI VT 2500M	ROMI VT 3000M	ROMI VT 4000M	ROMI VT 5000	ROMI VT 6000
Diámetro máximo torneable	mm	1.600	2.100	2.700	3.400	4.500	7.000	7.000 / 8.000*
Diámetro máximo admisible	mm	1.600	2.100	2.800	3.400	4.500	7.000	7.000 / 8.000 *
Altura máx. torneable con RAM	mm	1.500	1.500	2.100	2.100	1.000	4.000	4.000
Diámetro del plato	mm	1.400	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000	6.000
Rango de velocidades baja	rpm	1 a 88	1 a 100	1 a 60	1 a 60	1 a 30	1 a 25	1 a 25
Rango de velocidades alta	rpm	1 a 400	1 a 250	1 a 180	1 a 155	1 a 80	1 a 50	1 a 50
Peso máx. adm. sobre el plato	kg	10.000	15.000	25.000	25.000	15.000	90.000	90.000
Herramienta motorizada	cv / kw	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31
Motor principal	cv / kw	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x72 / 2x54	2x72 / 2x54

(*) Opcional bajo consulta

2° RAM* 2° RAM* 2° RAM*
Contrapunta* Contrapunta*

Centros de Torneado		ROMI GL 170G	ROMI GL 240 / GL 240M	ROMI GL 280 / GL 280M	ROMI GL 350 / GL 350M
Diámetro máximo torneable	mm	170	300 / 260	340 / 280	400 / 390
Longitud máxima torneable	mm	-	400	540	1.140
Nariz del husillo	ASA	A2-5"	A2-5" / A2-6"	A2-6" / A2-8"	A2-6" / A2-8"
Rango de velocidades	rpm	6 ~ 6.000	6 ~ 6.000 / 4 ~ 4.500	4 ~ 4.500 / 3 ~ 3.500	4 ~ 4.500 / 3 ~ 3.500
Motor principal	cv / kW	15 / 11	20 / 15	25 / 18,5	25 / 18,5

		ROMI GL 350Y	ROMI GL 350B	ROMI GL 400 / GL 400M
Diámetro máximo torneable	mm	350	350	400
Longitud máxima torneable	mm	740	740	1.140
Nariz del husillo (cabezal izquierdo)	ASA	A2-6" / A2-8"	A2-6" / A2-8"	A2-8"
Rango de velocidades (cabezal izquierdo)	rpm	5 ~ 5.000 / 4 ~ 4.000	5 ~ 5.000 / 4 ~ 4.000	3 ~ 3.000 / 2 ~ 2.500
Motor cabezal izquierdo	cv / kW	33 / 25	33 / 25	30 / 22
Nariz del husillo (cabezal derecho)	ASA	-	A2-5"	-
Rango de velocidades (cabezal derecho)	rpm	-	6 ~ 6.000	-
Motor cabezal derecho	cv / kW	-	29 / 22	-

Centros de Torneado		ROMI G 550 / G 550M		
Diámetro máximo torneable	mm	550 / 530		
Longitud máxima admisible	mm	1.300		
Nariz del husillo	ASA	A2-8"	A2-11" (caixa ZF)	A2-15" (caixa ZF)
Rango de velocidades	rpm	2 ~ 2.500	6 ~ 630 (faixa 1) 2 ~ 2.000 (faixa 2)	4 ~ 473 (faixa 1) 1 ~ 1.500 (faixa 2)
Motor principal	cv / kW	50 / 37		

Centros de Mecanizado Vertical		ROMI D 600	ROMI D 800	ROMI D 1000	ROMI D 1000AP
Cono del husillo	ISO	40	40	40	40
Recorrido de la mesa (eje X)	mm	600	800	1.020	1.020
Recorrido de la mesa (eje Y)	mm	530	530	610	610
Recorrido del cabezal (eje Z)	mm	580	580	640	640
Rango de velocidades	rpm	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	15 ~ 15.000
Motor principal	cv / kW	20 / 15	20 / 15	25 / 18,5	25 / 18,5

		ROMI D 1250	ROMI D 1500
Cono del husillo	ISO	40	40 / 50
Recorrido de la mesa (eje X)	mm	1.270	1.530
Recorrido de la mesa (eje Y)	mm	610	760
Recorrido del cabezal (eje Z)	mm	640	760
Rango de velocidades	rpm	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000 / 12 ~ 12.000
Motor principal	cv / kW	25 / 18,5	30 / 22

Centros de Torneado Vertical		ROMI VTL 500R / L ROMI VTL 500MR / ML	ROMI VTL 700R / L ROMI VTL 700MR / ML
Diámetro máx. torneable	mm	500	700
Diámetro máx. admisible	mm	620	700
Altura máxima torneable	mm	668 / 620	627 / 635
Altura máxima admisible	mm	668 / 620	627 / 635
Nariz del husillo	ASA	A2-8"	A2-11"
Rango de velocidades	rpm	2 ~ 2.500	2 ~ 2.000
Motor principal	cv / kW	28 / 21	46 / 34

Centro de Mecanizado Vertical 5 Ejes / 5 Caras		ROMI DCM 620-5X	ROMI DCM 620-5F
Cono del husillo	ISO	40	40
Recorrido del eje X	mm	620	620
Recorrido del eje Y	mm	520	520
Recorrido del eje Z	mm	460	460
Rango de velocidades	rpm	15.000	10.000
Motor principal	cv / kW	24 / 18	24 / 18

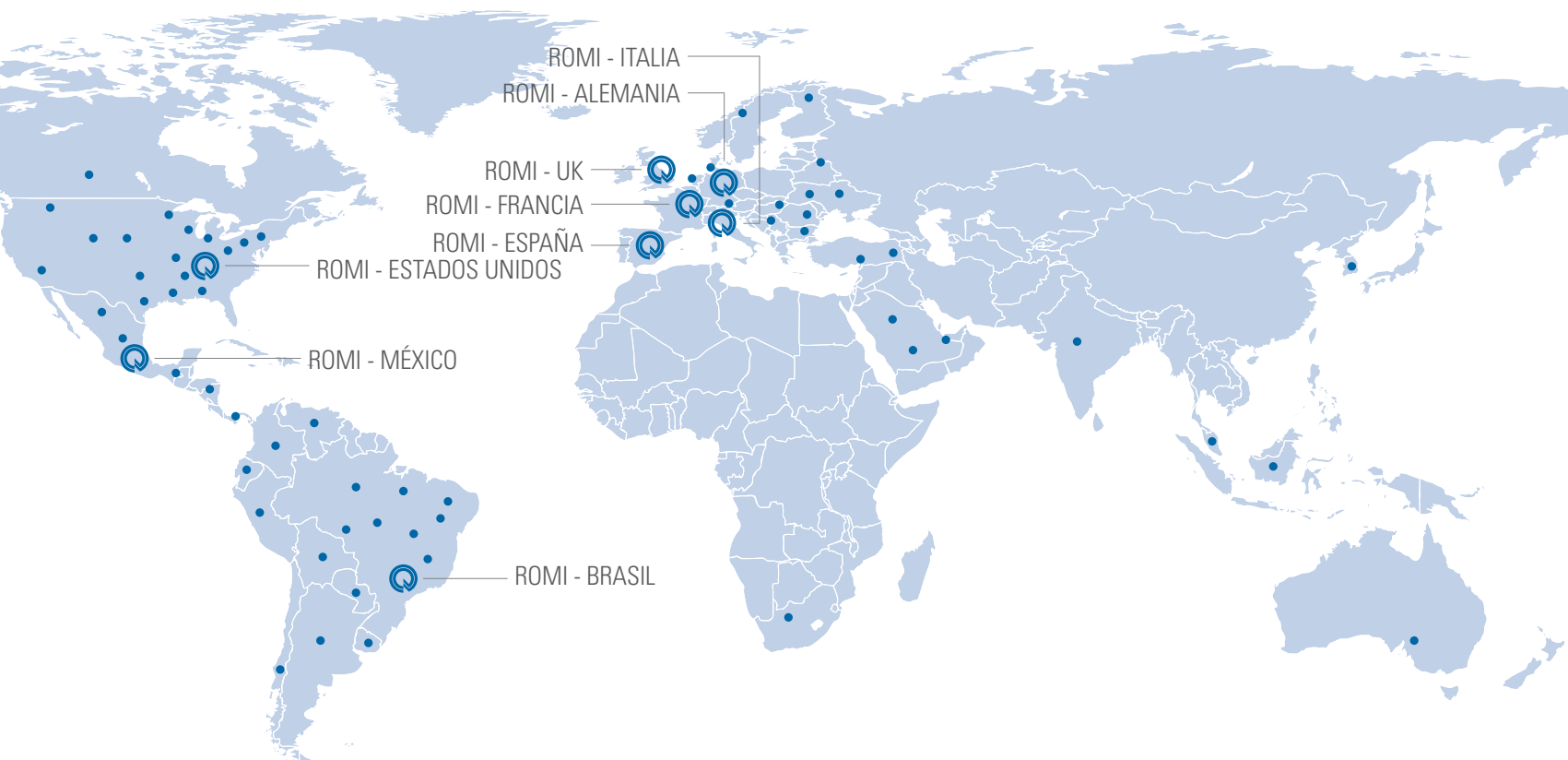
Centros de Mecanizado Horizontal		ROMI PH 400	ROMI PH 630
Cono del husillo	ISO	40	50
Recorrido de la columna (eje x)	mm	630	1.050
Recorrido del cabezal (eje y)	mm	630	900
Recorrido de la mesa (eje z)	mm	630	1.000
Rango de velocidad	rpm	10 ~ 10.000	6 ~ 6.000 (caixa ZF)
Motor principal	cv / kW	30 / 22	46 / 34,5

Centro de Perforado y Roscado		ROMI DCM 560DP
Cono del husillo	ISO	40
Recorrido del eje X	mm	560
Recorrido del eje Y	mm	400
Recorrido del eje Z	mm	400
Rango de velocidades	rpm	15.000
Motor principal	cv / kW	15 / 11

Centro de Mecanizado Vertical de Columna Móvil		ROMI DCM 3000
Cono del husillo	ISO	40
Recorrido del eje X	mm	3.000
Recorrido del eje Y	mm	840
Recorrido del eje Z	mm	600
Rango de velocidades	rpm	10 ~ 10.000
Motor principal	cv / kW	30 / 22

Mandradora CNC		ROMI Lazzati HBM 130T
Cono del husillo	ISO	50
Diámetro de la caña	mm	130
Recorrido vertical del cabezal (eje Y)	mm	2.000
Recorrido de la mesa (eje X)	mm	4.000
Rec. long. de la columna (eje Z)	mm	1.800
Recorrido de la caña (eje W)	mm	800
Rango de velocidades	rpm	5 ~ 3.000
Motor principal	cv / kW	79 / 58

PRESENCIA GLOBAL



Brasil



Estados Unidos



Alemania



Reino Unido



Francia



España



Italia



Alemania - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

Indústrias Romi SA

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brasil
Tel +55 (19) 3455 9800
Fax +55 (19) 3455 1030
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
Tel +49 7121 315-0
Fax +49 7121 315-104
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Machine Tools, Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
Tel +1 (859) 647 7566
Fax +1 (859) 647 9122
sales@romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Wasserweg 19 D 64521
Gross Gerau Germany
Tel +49 (6152) 8055 0
Fax +49 (6152) 8055 50
sales@romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
Tel +33 4 37 25 60 70
Fax +33 4 37 25 60 71
infos@romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
Tel +44 1788 544221
Fax +44 1788 542195
sales@romiuk.com

ROMI Máquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès
Tel +34 93 719 4926
Fax +34 93 718 7932
info@romi.es

ROMI en México

Campos Elíseos 385-B Piso 5
Col. Polanco Chapultepec
C.P. 11560 - Del. Miguel Hidalgo
Ciudad de México
Tel +52 55 68403094
ventasmx@romi.com

ROMI Italia Srl

Via Morigi, 33 - 29020
Gossolengo, Piacenza - Italy
Tel +39 349 590 0474
macchineutensili@romi.com



ISO 9001:2008
Certificate No. 31120



ISO 14001:2004
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.