

Alimentador

de Barras

Romi

ABR - 80

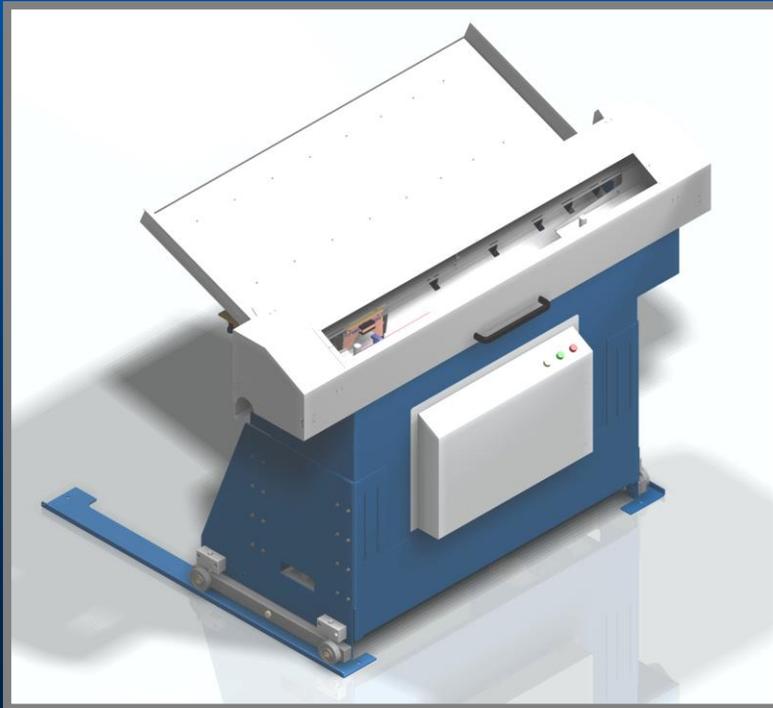
ABR - 80



PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Romi desarrolló un Alimentador de Barras de operación sencilla, controlado por el propio CNC de la máquina, a través de *software* Romi.

El tirador de barras se fija en el portaherramientas de la máquina.



PANTALLAS DEL CNC P/ PROGRAMACIÓN DEL ABR-80

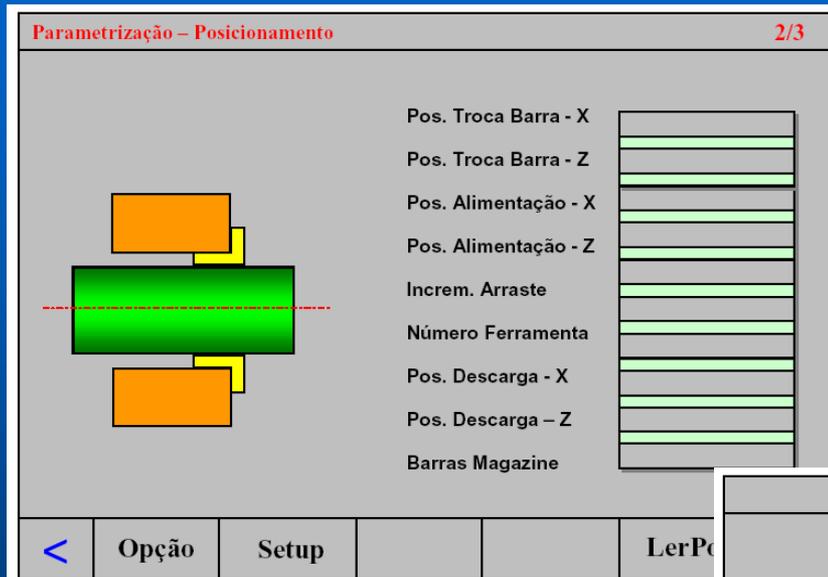


Figura 2 - Tela de Parametrização de Dados de Posicionamento.

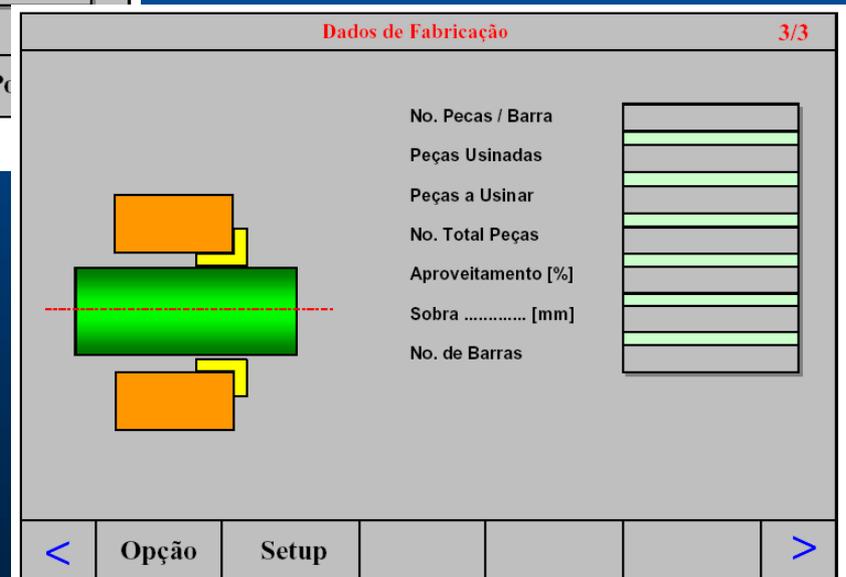


Figura 3 - Tela de visualização dos Dados de Fabricação

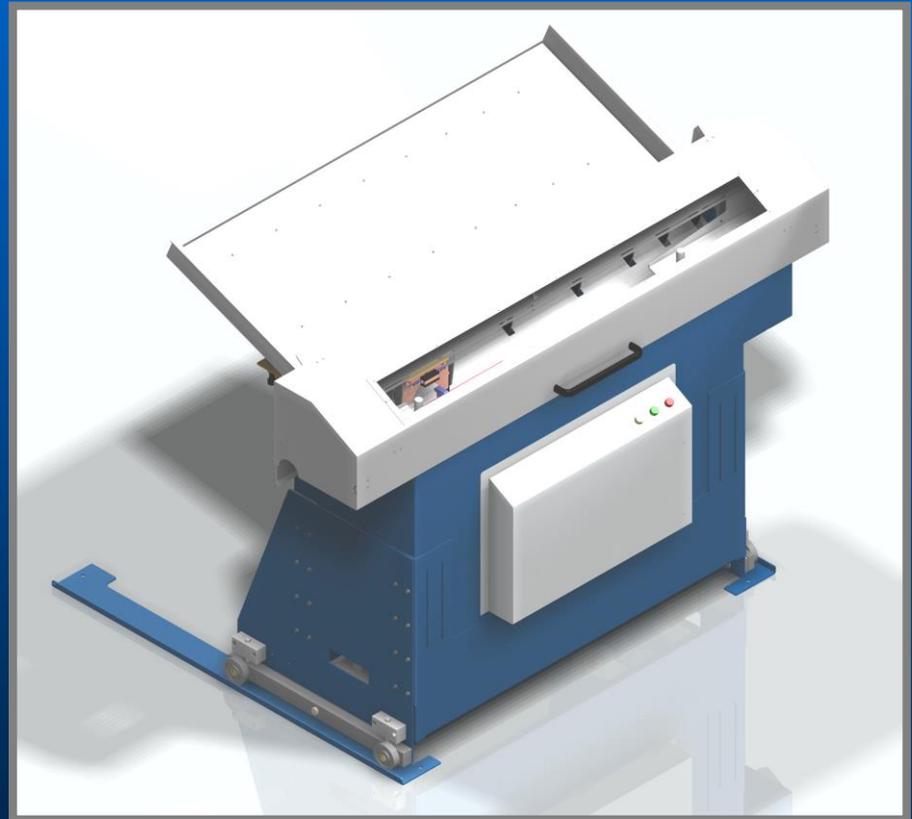
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDADES

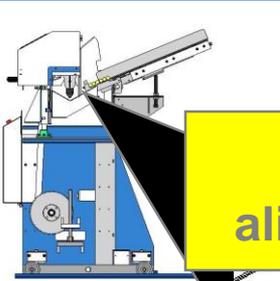
- BARRAS CILÍNDRICAS mm Ø8 a Ø80
- BARRAS HEXAGONALES mm 5 a 65
- BARRAS CUADRADADAS mm 5 a 55
- LONGITUD DE BARRAS mm 150 (min.)
1.200 (max.)
- ÁREA OCUPADA mm 1.900 x 1.500

Aplicación del ABR-80:

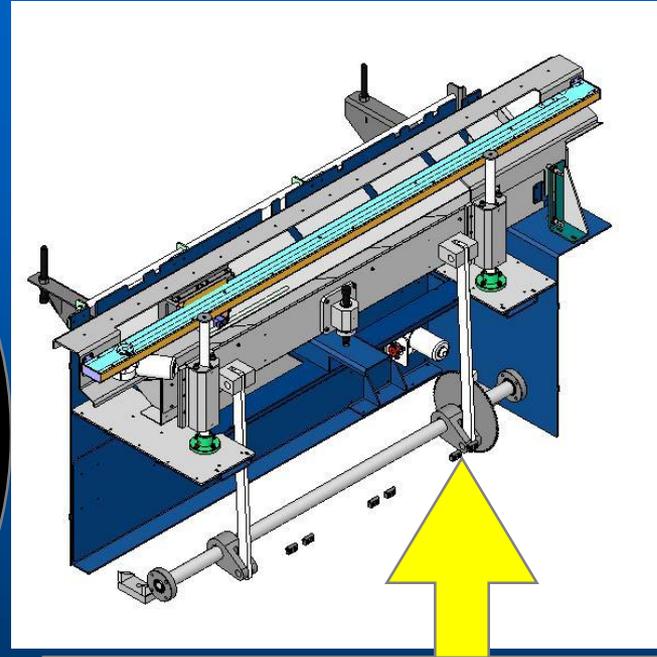
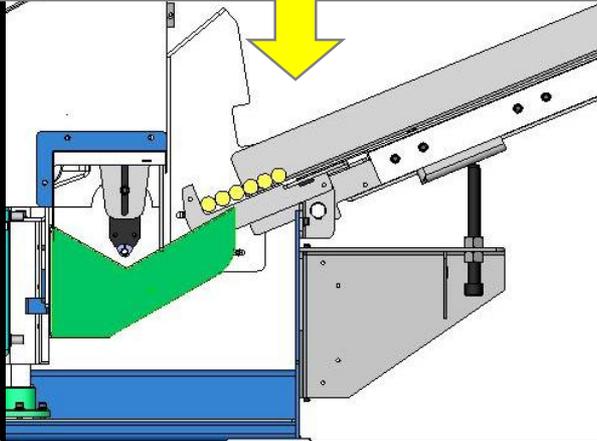
- Centur 30G
- Romi G240
- Romi G260
- Romi G280



FUNCIONAMIENTO

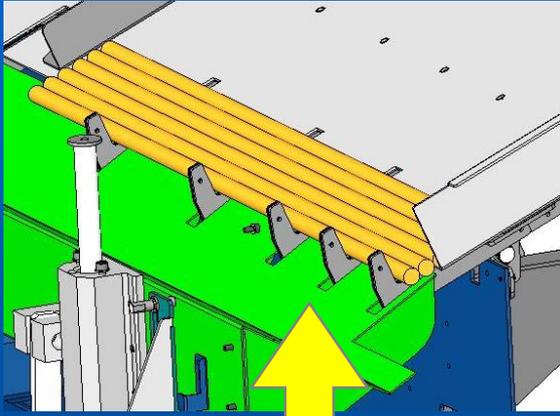


La barra cortada es alimentada en el carrusel



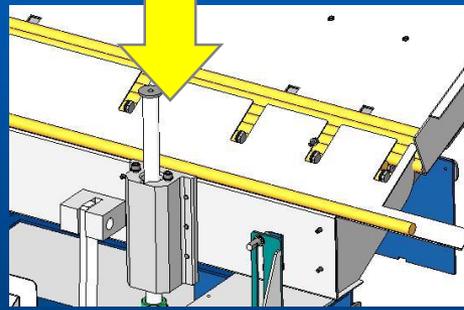
El motor acciona la polea que está fijada al eje que, cuando gira, acciona los vástagos responsables por alzar el canal de guía, que irá a cargar la barra en el alimentador.

FUNCIONAMIENTO



El canal de guía accionado pasa entre las garras conduciendo una barra. Para ello, hay el ajuste de altura de las garras, haciendo con que, por gravedad, la barra caiga en el canal de alimentación

Inmediatamente después, el canal guía retorna hacia la posición original



Terminado el movimiento del canal de guía, el carro efectúa la carga de la barra a través del cabezal del torno, hasta alcanzar la pinza, retornando, enseguida, a su posición original.

